

Pressemitteilung

Innovatives FAULHABER-Antriebssystem für smarte Logistik

DualGear-System ermöglicht zwei Synchronbewegungen mit maximaler Performance

Mit dem neuen DualGear präsentiert FAULHABER ein leistungsstarkes Antriebssystem, das bewährte BX4- und GPT-Technologie in einer durchdachten Einheit vereint. Entwickelt für die Anforderungen moderner Fördertechnik, ermöglicht das DualGear hohe Dynamik, Robustheit und Präzision bei gleichzeitig kompakter durchmesserkonformer Bauweise.

Das Antriebssystem DualGear wurde gezielt für Anwendungen in Förderbändern sowie in kompakten Radantrieben autonomer Logistiksysteme konzipiert. Insbesondere in platzkritischen Umgebungen der Intralogistik bietet das System eine leistungsfähige und wirtschaftliche Lösung. Ein besonderer Vorteil liegt in seiner Vielseitigkeit: Zwei synchrone Bewegungen lassen sich mit einem Antrieb realisieren. Dadurch reduziert sich der Integrationsaufwand erheblich, während zugleich Bauraum und Systemkosten optimiert werden.

Leistungsstarke Kombination aus BX4- und GPT-Technologie

Das neue Antriebssystem kombiniert zwei leistungsstarke Partner in einer kompakten Einheit: den kraftvollen und dynamischen bürstenlosen 32mm-Motor der bewährten BX4-Familie und zwei durchmesserkonform montierte, robuste Metall-Planetengetriebe der GPT-Reihe auf beiden Seiten des Motors.

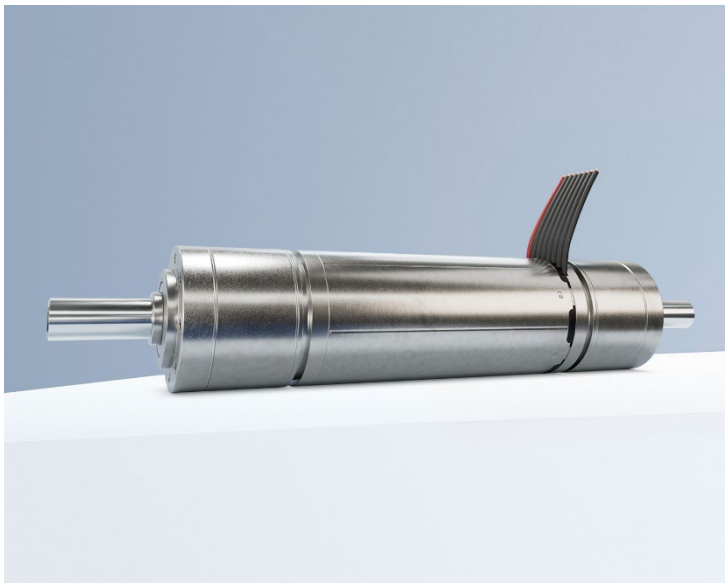
Der BX4-Basismotor für die DualGear-Kombination ist in zwei Motorlängen mit 42 mm und 68 mm erhältlich. Das Antriebssystem lässt sich damit flexibel an unterschiedliche Leistungs- und Bauraumanforderungen anpassen. Hallsensoren mit Sinus-Cosinus-Ausgangssignalen ermöglichen eine präzise Erfassung der Rotorlage für eine exakte Kommutierung und Positionierung. In Kombination mit einem externen Motion Controller ist eine genaue Positionierungsbewegung möglich und es entsteht ein Antriebssystem, das Drehmoment und höchste Genauigkeit mit kompakter Bauform verbindet.

Die GPT-Planetengetriebe sind in dieser Kombination mit bis zu drei Stufen verfügbar, was eine passgenaue Auslegung hinsichtlich Drehzahl- und Drehmomentanforderungen ermöglicht. Durchgängig geschweißte Verbindungen der Komponenten garantieren eine zuverlässige und langlebige Konstruktion, ohne den Einsatz von Klebstoffen.

Upgrade für Förder- und Intralogistiksysteme

Moderne Förder- und Logistiksysteme verlangen nach dynamischen, langlebigen und integrierbaren Antriebslösungen. Das DualGear erfüllt diese Anforderungen durch seine robuste Konstruktion, hohe Regelgüte und lange Lebensdauer. Die Möglichkeit, zwei synchrone, kraftvolle Bewegungen mit nur einem Antrieb und einer zentralen Ansteuerung zu realisieren, schafft neue Ansätze für effiziente, einfache Systemarchitekturen in der nächsten Generation von Förder- und Intralogistiksystemen.

[315 Wörter / 2.743 Zeichen]



Innovatives FAULHABER-Antriebssystem für smarte Logistik © FAULHABER

Pressekontakt (Deutschland + International)

Dr. Fritz Faulhaber GmbH & Co. KG
Kristina Wolff – Marketing
Faulhaberstraße 1 · 71101 Schönaich
Deutschland

T +49 7031 638-148 · F +49 7031 638-8148
redaktion@faulhaber.com

Pressekontakt (Schweiz + Italien)

FAULHABER SA
Ann-Kristin Hage-Ripamonti – Marketing
6980 Croglio
Schweiz

T +41 91 61 13 239 · F +41 91 611 31 10
marketing@faulhaber.ch