

Pressemitteilung

Neue Motoren, Getriebe und Encoder mit Ø 16 mm für das FAULHABER Portfolio

Perfekte Synergie für maximale Performance

Neue Highlights für Komplettlösungen in der Antriebstechnik: Mit der neuen Größe der SXR-Motoren, dem leistungsstarken Motor der neuen GXR-Familie, dem hochpräzisen Encoder und dem passenden Getriebe präsentiert FAULHABER perfekt aufeinander abgestimmte Produkte aus einer Hand, alle durchmesserkonform mit Ø 16 mm. Diese Kombination ermöglicht höchste Effizienz, maximale Dynamik und absolute Präzision – ideal für Hightech-Branchen und anspruchsvolle Anwendungen in der Industrieautomation, Robotik und Medizintechnik.

Neu im Portfolio: DC-Motoren der GXR- und SXR-Familie

Der neue bürstenbehaftete Motor 1627 GXR mit Kupfer-Graphit-Kommutierung überzeugt mit hoher Leistung sowie einer breiten Auswahl an Ausstattungsoptionen, um den Anforderungen moderner Antriebslösungen gerecht zu werden. Er bietet flexible Spannungsvarianten von 4,5 V bis 24 V und verschiedene Lagerkonfigurationen. Zudem lässt sich der Motor individuell anpassen – von Modifikationen an Front- und Rückwellen bis hin zu Optionen für den Einsatz in Vakuum- oder Hochtemperaturumgebungen. Eine optimierte Rotorwuchtung sorgt für einen besonders ruhigen Lauf und trägt zur Langlebigkeit der Motoren bei. Die hexagonal angelegte Wicklung mit hohem Kupferfüllfaktor und einem optimierten Geradenteil sowie Magnete hoher Güte sorgen für Temperaturstabilität und bessere Gesamtperformance.

Über diese Eigenschaften verfügt auch die neue Größe der edelmetallkommutierten SXR-Familie – zu den bereits erhältlichen 1218 und 1228 SXR kommt jetzt noch die neue Version in der Größe 1627 SXR. Sie verfügt über ein herausragendes Leistungs-/Volumenverhältnis und eignet sich optimal für Anwendungen im Hightech-Bereich. Alle Komponenten der SXR- und GXR-Serie sind RoHS-konform und die elektrischen Anschlüsse bieten vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten.

Einfach kombiniert werden können die GXR-Motoren sowie SXR-Motoren mit den Metall-Planetengetrieben der Familie GPT. Insbesondere das neu präsentierte, durchmesserkonforme 16GPT eignet sich ideal für anspruchsvolle Applikationen mit begrenztem Bauraum. Die optimierte Konstruktion erlaubt hohe Geschwindigkeiten, sodass der gesamte Drehzahlbereich des Motors genutzt werden kann. Dabei sorgt die stabile Bauweise dafür, dass extreme Kräfte zuverlässig übertragen und größere Lasten problemlos bewältigt werden können.

Ein weiterer Verbündeter: Der neue magnetische Encoder IEX3

Mit modernster Chip-Technologie bietet der IEX3 und IEX3 L eine hohe Auflösung und Positionsgenauigkeit, die typ. 0,3° erreicht. Ausgestattet mit breitem Spannungsbereich – sowohl 3,3 V für batteriebetriebene Anwendungen als auch 5 V sind möglich – und einem Temperaturbereich von -40 bis 100 Grad Celsius, zeigt sich der Encoder flexibel und robust. Der IEX3 (L) ist mit oder ohne Line Driver verfügbar und äußerst kompakt sowie wartungsfreundlich – perfekt zur Kombination mit den neuen FAULHABER SXR- und GXR-Motoren.

Dank der nahtlosen Abstimmung der Komponenten profitieren Entwickler und Ingenieure von einer kompakten, leistungsfähigen und zuverlässigen Komplettlösung, die neue Möglichkeiten für moderne Antriebssysteme eröffnet.

417 Wörter / 3.246 Zeichen

[



Neue Motoren, Getriebe und Encoder mit Ø 16 mm für das FAULHABER Portfolio © FAULHABER

Pressekontakt (Deutschland + International)

Dr. Fritz Faulhaber GmbH & Co. KG
Kristina Wolff – Marketing
Faulhaberstraße 1 · 71101 Schönaich
Deutschland

T +49 7031 638-148 · F +49 7031 638-8148
redaktion@faulhaber.com

Pressekontakt (Schweiz + Italien)

FAULHABER SA
Ann-Kristin Hage-Ripamonti – Marketing
6980 Croglia
Schweiz

T +41 91 61 13 239 · F +41 91 611 31 10
marketing@faulhaber.ch
