



PR-Nr. 24 – 21. November 2024

Audio-Schalttreiber mit Lastdiagnose

Tokio, Japan, 20. September 2024 — Nisshinbo Micro Devices, ein führender Anbieter innovativer elektronischer Lösungen, im [Vertrieb bei Macnica ATD Europe](#), kündigt stolz die Markteinführung des NA1150 an, eines hochmodernen Audio-Schalttreibers, der für Anwendungen im Automobilbereich entwickelt wurde. Dieses innovative Produkt wurde für die Entwicklung von mikrocontrollerbasierten Soundsystemen mit robusten Funktionen und hoher Effizienz entwickelt und ist damit eine ideale Lösung für Kombiinstrumente, Infotainment-Audio und fortschrittliche Fahrerassistenzsysteme (ADAS).

Der NA1150-Audiotreiber, der mit fortschrittlicher CMOS-Technologie hergestellt wird, liefert einen monauralen BTL-Ausgang (Bridge-Tied-Load) mit einer Spitzenausgangsleistung von 1,5 W, der eine hervorragende Audioqualität bietet und über eine 5-V-Versorgung mit Strom versorgt wird. BTL ist eine Methode, die in Audioverstärkern verwendet wird, um eine höhere Ausgangsleistung an einen Lautsprecher zu liefern, ohne die Versorgungsspannung zu erhöhen. Bei einer BTL-Konfiguration werden zwei Verstärkerausgänge mit dem Lautsprecher verbunden (überbrückt), wobei jeder in entgegengesetzten Phasen angesteuert wird, daher der Name „Bridge Tied Load“. Das Gerät arbeitet in einem Eingangsspannungsbereich von 2,6 V bis 5,5 V und hat einen extrem niedrigen Ruhestrom von nur 2,0 mA, was eine energieeffiziente Wahl und Kompatibilität mit verschiedenen Kfz-Bordnetzen gewährleistet.

Was den NA1150 auszeichnet, sind seine umfassenden Lastdiagnose- und Sicherheitsfunktionen. Die integrierte Diagnosefunktion kann verschiedene Fehler wie Kurzschluss oder Unterbrechung des Lautsprechers, Kurzschlüsse gegen Masse oder die Versorgungsspannung erkennen und erleichtert es Systementwicklern, die Zuverlässigkeit und Sicherheit ihrer Designs zu gewährleisten. Wenn ein Fehler erkannt



Presse



INFORMATION

wird, wird über einen Open-Drain-Ausgang ein Signal an den angeschlossenen Mikrocontroller gesendet, was eine sofortige Korrekturmaßnahme ermöglicht. Das Gerät verfügt außerdem über integrierte Schutzmechanismen wie Unterspannungsabschaltung (UVLO), thermische und Überstromerkennung, die Zuverlässigkeit unter rauen Bedingungen in einem erweiterten Temperaturbereich von -40 °C bis 125 °C gewährleisten. Es ist außerdem AEC-Q100 Grade 1, was die höchste Zuverlässigkeit im Automobilbereich gewährleistet.

Verfügbarkeit und Preise

Man hat die Wahl zwischen einem kleinen DFN2323-8-GS- und VSP-8-AF-Gehäuse (in Entwicklung), das nur ein Minimum an externen Komponenten benötigt und eine platzsparende Lösung für Sprach- und Tonwiedergabeanwendungen bietet. Der NA1150 ist ab sofort erhältlich.

Weitere Informationen über Verfügbarkeit, Muster und Preise erhalten Sie unter diesem Kontakt. Email: sales.europe@macnica.com.

NA1150 Spezifikationen:

- Monaural Bridge Tied Load (BTL) Output
- Single-ended / Differential PWM input
- Output Voltage Range: $V^+ = 2.6 \text{ V to } 5.5 \text{ V}$
- Operating Temperature Range: $-40 \text{ °C to } 125 \text{ °C}$
- Quiescent Current: 2.0 mA Typ. (No input signal)
- Output Power: $P_O = 1.5 \text{ W Typ. (@}V^+ = 5 \text{ V, } R_L = 8 \Omega, \text{ THD+N} = 10\%)$
- Load Diagnostics Functions
- Protection Circuits: Thermal, Overcurrent, UVLO
- AEC-Q100 grade 1
- Package NA1150GS: DFN2323-8-GS
- Package NA1150AF: VSP-8-AF (Under Development)
- Datasheet: [Consumer](#), [Automotive](#) version

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München



Presse



INFORMATION

Kontakt:

Presse

Macnica ATD Europe GmbH

Josef Sigl

Tel. +49 (0)89 899143-11

Email: sales.europe@macnica.com

Sales

Macnica ATD Europe GmbH

Tel. +49 (0)841 88198-121

Email: sales.europe@macnica.com

Über Nisshinbo Micro Devices Inc.

Die im Januar 2022 gegründete Nisshinbo Micro Devices Inc. ist ein Zusammenschluss der ehemaligen Unternehmen Ricoh Electronic Devices Co, Ltd. und New Japan Radio Co, Ltd, die beide zur Nisshinbo-Gruppe gehören.

Die Geschichte der beiden Unternehmen reicht bis ins Jahr 1959 zurück und bündelt mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Elektronikbranche. Heute ist das Unternehmen einer der weltweit führenden Anbieter von fortschrittlichen analogen Produkten.

Das Portfolio umfasst eine breite Palette von ICs für Power Management, Überwachung, Operationsverstärker, Batteriemangement, RF, Audio & Video, optoelektronische Geräte und Motortreiber, um nur einige zu nennen. Mit diesen Produkten können Elektronikingenieure fortschrittliche Anwendungen für den Verbraucher-, Industrie- und Automobilmarkt entwickeln.

Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Tokio, Japan, und verfügt über Entwicklungs-, Vertriebs- und Produktionsstätten im ganzen Land. Darüber hinaus unterhält es regionale Vertriebs- und Supportbüros in Nordamerika, Europa und Asien.

Weitere Informationen unter <https://www.nisshinbo-microdevices.co.jp/en/>.

Über Macnica ATD Europe GmbH

Die ATD Europe GmbH, (vorher Macnica GmbH), von Macnica wurde ursprünglich 2006 in Großbritannien gegründet und zog im Juli 2008 nach Deutschland um, um die Wirksamkeit ihres Service für europäische Kunden zu erhöhen.

Durch die Übernahme des Münchner Unternehmens Scantec Mikroelektronik im Jahr 2014 hat Macnica Europe eine leistungsstarke Halbleiterdistribution mit Hauptsitz in Ingolstadt und Büros in München, Regensburg, Milton Keynes (UK) und Warschau geschaffen, die ein attraktives und wettbewerbsfähiges Portfolio an hochentwickelten Bauelementen bietet.

Macnica bietet seinen Kunden End-to-End-Support vom Design-in bis zur Produktion über sein globales Servicenetzwerk, unabhängig vom endgültigen Bestimmungsort der Produktlieferung an die Produktionsstandorte der Kunden.

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München



Presse



INFORMATION

Über Macnica ATD Europa S.A.S.

Macnica ATD Europe wurde 1990 als ATD Electronique gegründet und bietet innovative Komponenten für Imaging-Anwendungen für den europäischen Markt. Das Produktportfolio umfasst: Bildsensoren (CCD, CMOS, InGaAs, Thermal etc.), Optiken, Schnittstellen-schaltungen, FPGA & IPs, Imaging-Prozessoren, Kabel und OLED-Mikrodisplays.

Es umfasst auch Entwicklungswerkzeuge und Designdienstleistungen, die eine schnelle und effiziente Realisierung neuer Hochleistungskamerasysteme für Märkte wie Bildverarbeitung, Medizin, Biowissenschaften, Überwachung, Automobil und andere ermöglichen. Nach der Übernahme des Unternehmens durch Macnica Inc. zum 1. Oktober 2020 firmiert das Unternehmen unter dem Namen Macnica ATD Europe.

Über Macnica, Inc.

Macnica wurde 1972 als Unternehmen für die Distribution von Halbleitern mit Hauptsitz in Yokohama, Japan gegründet und verfügt über 85 Vertriebsniederlassungen in Asien, Europa und den USA. Mehr als 3.900 Mitarbeiter sind weltweit beschäftigt und das konsolidierte Jahreseinkommen betrug im Fiskaljahr 2021 ca. 7.6 Milliarden US\$.

Macnica ist bekannt für sein exzellentes Engineering Team mit mehr als 900 Applikationsingenieuren, IC Designern und Software-Entwicklern und deren zielgerichtetem Fokus unseren Kunden überdurchschnittliche technische Unterstützung zu bieten. Macnica erweitert kontinuierlich und mit Hilfe strategischer und erfolgreicher Partner die globale Marktpräsenz.

Mehr über Macnica: <https://www.macnica.com/global/en/home.html>.

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu

MACNICA

MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München

